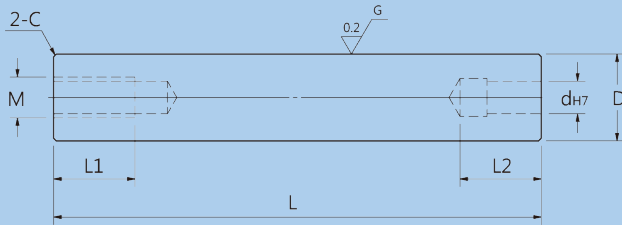


Precision Ejector Leader Pins-Dowel Pin Type

精密級推板導柱-定位銷型

HAP024



Type 品名	Material 材質	Heat Treatment 熱處理	Hardness 硬度	Hardness Penetration 熱處理深度	Delivery 交貨日
HAP024	SUJ2(1.3505) 軸承鋼	Hardened -D≤25 整體淬火 Surface Hardened -D≥30 高頻淬火	HRC58~	1.5~2mm-D≥30	3 Working Days 3 個工作日

OD. TOL. 外徑公差	
D	TOL.
10	-0.015 -0.020
12~16	-0.020 -0.025
20~30	-0.025 -0.030

ID. TOL. 內徑公差	
d	TOL.
5~6	+0.012 0
8~10	+0.015 0
13~16	+0.018 0

Type	D	L(u:5mm)	MxP	C	d	L1	L2	Dowel Pin
HAP024	8	40~80	M5x0.8	0.5	5	10	12	5-25
	10	40~100	M5x0.8	0.5	5	10	12	5-25
	12	40~100	M6x1.0	0.5	6	12	15	6-30
	13	40~150	M6x1.0	0.5	6	12	15	6-30
	16	40~150	M6x1.0	0.5	6	12	15	6-30
	20	50~175	M8x1.25	0.5	8	16	20	8-40
	25	50~250	M8x1.25	0.5	10	16	20	10-40
	30	50~300	M10x1.5	0.5	13	20	25	13-50
	32	50~300	M10x1.5	0.5	13	20	25	13-50
	35	50~300	M10x1.5	1.0	16	20	25	16-50
	40	50~350	M10x1.5	1.0	16	20	25	16-50
	50	50~350	M10x1.5	1.0	16	20	25	16-50

Order Ex. 訂購範例

HAP024-D-L

Alterations	追加加工名稱	Description	加工說明	Order Ex.	訂購範例
A		Length change 長度尺寸變更		HAP024-8-A32 Length change to 32mm 長度尺寸變更為32mm	
B		Length tolerance change 長度尺寸公差變更		HAP024-8-50-B(0~-0.02mm) Length tolerance change to 0~-0.02mm 長度公差變更爲0~-0.02mm	
L		Adds wrench flats 扳手槽加工		HAP024-8-50-L or 2L Wrench flats at one or two location 單扳手槽或雙扳手槽追加	

※ u=unit

Visit us : www.hdw.com.tw
Contact : headway@hdw.com.tw