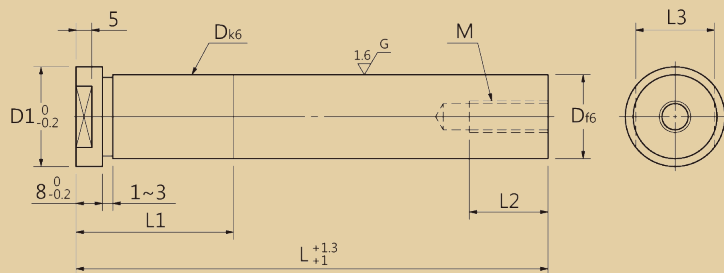


HAP022-A



Type 品名	Material 材質	Heat Treatment 熱處理	Hardness 硬度	Hardness Penetration 熱處理深度	Delivery 交貨日
HAP022-A	SUJ2(1.3505) 軸承鋼	Surface Hardened 高頻淬火	HRC58~	1.5~2mm	3 Working Days 3 個工作日

OD. TOL. 外徑公差		
D	k6	f6
13~16	+0.012 +0.001	-0.016 -0.027
20~30	+0.015 +0.002	-0.020 -0.033
35~40	+0.018 +0.002	-0.025 -0.041

Type	D	L(u:5mm)	L1(u:1mm)	L2	L3	D1	MxP
HAP022-A	13	60~120	8~60	12	12	16	M6x1.0
	16	80~210	8~60	20	14	19	M10x1.5
	20	90~300	8~60	24	19	23	M12x1.75
	25	100~300	8~60	32	22	28	M16x2.0
	30	150~350	8~60	32	29	35	M16x2.0
	35	150~350	8~60	32	32	40	M16x2.0
	40	150~350	8~60	32	36	45	M16x2.0

Order Ex. 訂購範例

HAP022-A-D-L-L1

Alterations	追加加工名稱	Description	加工說明	Order Ex.	訂購範例
A		Length change 長度尺寸變更		HAP022-A-13-A53-30 Length change to 53mm 長度改為53mm	
D		Pressfit tolerance change 壓入部公差變更		HAP022-A-13-100-30-D(0~+0.01) Pressfit Tolerance change to 0~+0.01mm 壓入部公差變更為0~+0.01mm	
E		Taper machining of pin tip 前端錐度加工		HAP022-A-13-100-30-E	
J		Adds oil grooves 油槽追加		HAP022-A-13-100-30-J	