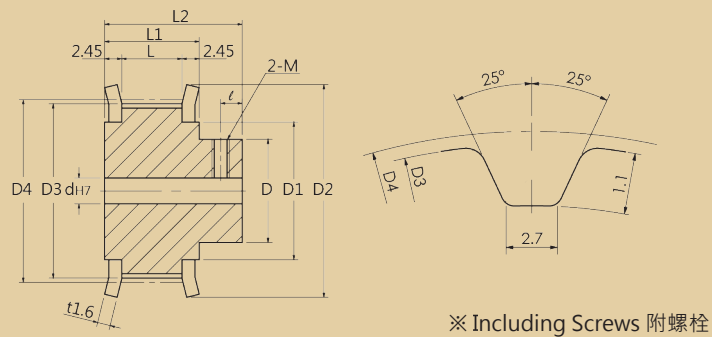


HFA054



※ Including Screws 附螺栓

Type 品名	Material 材質	Surface Treatment 表面處理	Delivery 交貨日
HFA054-A	Aluminium 鋁合金	Anodizing 白色陽極	8 Working Days 8 個工作日
HFA054-B		Black Anodizing 黑色陽極	
HFA054-C		Hard Anodizing 硬質陽極	
HFA054-D		Nickel Electroless 無電解鍍	

The Tapped Hole Dimensions 螺紋孔尺寸表	
d	M
5	3
6~12	4
13~17	5
18~30	6
31~45	8
46~65	10
※ Apply for Hole Alteration II、III 適用於II、III加工服務	

Hole Alteration 孔加工服務	I Hole 孔	II Hole+Tap 圓孔+攻牙	III Keyway+Tap 鍵槽孔+攻牙	IV Stepped Hole 軸頸孔	V Both Ends Stepped Hole 軸頸孔-軸轂側沉頭孔	※ keyway Dimension Please Refer Page 199 ※ 鍵槽加工尺寸表請參考 第199頁

Type	Teeth	d(I) (u:1mm)	d(II) (u:1mm)	d(III) (u:1mm)	d(IV&V) (u:1mm)	d1(IV&V) (u:1mm)	L3(IV&V) (u:1mm)	Belt Width 皮帶寬度 (L/L1/L2)	D	D1	D2	D3	D4	ℓ
HFA054-A HFA054-B HFA054-C HFA054-D	15	5~10	5~8	-	5~7	7~9	2≤L3≤L2-2	10mm 11.6/16.5/25(27/29)	13	18	28	22.65	23.87	4
	16	6~12	6~10	8	6~10	8~12			16	20	32	24.20	25.46	4
	18	6~14	6~11	8/10	6~10	8~12			16	22	33	27.40	28.65	5
	20	6~15	6~12	8/10	6~14	8~16			20	24	36	30.60	31.83	5
	22	7~19	7~15	8~12	7~14	9~16			20	27	40	33.85	35.01	5
	24	7~22	7~17	8~13	7~19	9~21			25	30	45	37.00	38.20	5
	25	7~22	7~18	8~15	7~19	9~21			25	30	45	38.60	39.79	5
	26	8~27	8~21	8~17	8~25	10~26			30	35	48	40.20	41.38	5
	28	8~27	8~22	8~18	8~25	10~26			30	35	48	43.35	44.56	5
	30	10~28	10~23	10~18	10~26	10~31			35	40	55	46.55	47.75	6
	32	10~32	10~27	10~22	10~30	12~31		15mm 16.6/21.5/30(32/34)	35	40	55	49.70	50.93	6
	36	10~36	10~30	10~25	10~34	12~36			40	45	61	56.05	57.30	6
	40	10~42	10~37	10~29	10~40	12~41			45	50	67	62.45	63.66	6
	44	12~46	12~40	12~30	12~44	14~41			45	58	74	68.80	70.03	6
	48	12~55	12~45	12~40	12~53	14~41			45	63	83	75.15	76.39	6
	50	12~59	12~45	12~43	12~57	14~41			45	67	87	78.35	79.58	6
	60	12~71	12~45	12~45	12~69	14~41			45	80	99	94.25	95.49	6

※Timing Pulley 10 mm · Teeth 18~28→L2 : 27 Teeth 30~60→L2 : 29
※Timing Pulley 15 mm · Teeth 18~28→L2 : 32 Teeth 30~60→L2 : 34

※皮帶輪10mm · 齒數18~28→L2 : 27 齒數30~60→L2 : 29
※皮帶輪15mm · 齒數18~28→L2 : 32 齒數30~60→L2 : 34

Order Ex. 訂購範例

HFA054-□-15-□-d-(d1)-□-(L3)-AT5-B

□	A B C or D
15	Teeth
□	I II III IV or V
d	Internal Diameter of Hole
d1	Internal Diameter of Hole(IV&V Type)
□	Width of Timing Pulley(10/15mm)
L3	Length of Hole(IV&V Type)

選擇皮帶輪材質及表面處理方式
齒數
選擇孔加工類型(I/II/III/IV/V)
軸孔內徑
軸孔內徑(適用於IV&V型)
皮帶輪寬度(10/15mm)
軸孔長度(適用於IV&V型)

Alterations	追加加工名稱	Description	加工說明	Order Ex. 訂購範例
O		Set Screw Angle 變更止迴螺絲角度		HFA054-A-15-I-5-10-AT5-B-O Set Screw Angle Change From 120° to 90° 止迴螺絲角度從120°變更為90°
P		Side Tapped Hole(3/4/6) 側面攻牙孔加工(3/4/6孔)		HFA054-A-15-I-5-10-AT5-B-P3 Side Tapped 3 Holes 側面攻牙孔加工(3孔)
Q		Side Through Hole(3/4/6) 側面貫穿孔加工(3/4/6孔)		HFA054-A-15-I-5-10-AT5-B-Q4 Side Through 4 Holes 側面貫穿孔加工(4孔)
R		Flange not Attached 法蘭不鉚接		HFA054-A-15-I-5-10-AT5-B-R Flange not Attached 法蘭不鉚接
S		Flange Cut 法蘭切割		HFA054-A-15-I-5-10-AT5-B-S Flange Cut 法蘭切割
T		Tapped Hole Dimensions 牙孔尺寸變更		HFA054-A-15-I-5-10-AT5-B-T Tapped Hole Dimensions Change 牙孔尺寸變更