

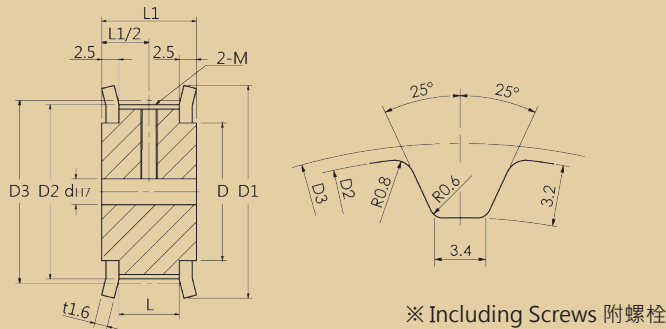


precision.MIT

Timing Pulley Teeth Type T10-Type A

皮帶輪齒形T10-A型

HFA051



Type 品名	Material 材質	Surface Treatment 表面處理	Delivery 交貨日
HFA051-A	Aluminium 鋁合金	Anodizing 白色陽極	8 Working Days 8 個工作日
HFA051-B		Black Anodizing 黑色陽極	
HFA051-C		Hard Anodizing 硬質陽極	
HFA051-D		Nickel Electroless 無電解鍍	
HFA051-E	S45C 中碳鋼	-	
HFA051-F		Blackening 染黑	
HFA051-G		Nickel Electroless 無電解鍍	

The Tapped Hole Dimensions 螺紋孔尺寸表	
d	M
8~12	4
13~17	5
18~30	6
31~45	8
46~65	10
※ Apply for Hole Alteration II、III 適用於II、III加工服務	

Hole Alteration 孔加工服務	I Hole 孔	II Hole+Tap 圓孔+攻牙	III Keyway+Tap 鍵槽孔+攻牙	IV Stepped Hole 軸頸孔	V Both Ends Stepped Hole 雙邊軸頸孔	※ keyway Dimension Please Refer Page 199 ※ 鍵槽加工尺寸表請參考 第199頁

Type	Teeth	d(I) (u:1mm)	d(II) (u:1mm)	d(III) (u:1mm)	d(IV) (u:1mm)	d1(IV) (u:1mm)	d(V) (u:1mm)	d2&d3(V) (u:1mm)	L2(IV) (u:1mm)	L3&L4(V) (u:1mm)	Belt Width 皮帶寬度 (L/L1)	D	D1	D2	D3
HFA051-A HFA051-B HFA051-C HFA051-D HFA051-E HFA051-F HFA051-G	12	8~19	8~18	8~18	8~17	10~23	8~17	10~19	3≤L2≤L1-3	3~17	15mm 17/22	27	40	36.35	38.20
	14	10~27	10~26	10~26	10~25	12~27	10~25	12~27				35	48	42.70	44.56
	15	10~28	10~26	10~26	10~26	12~28	10~26	12~28				36	52	45.90	47.75
	16	12~32	12~30	12~30	12~30	14~32	12~30	14~32				40	58	49.05	50.93
	18	12~37	12~30	12~30	12~35	14~37	12~35	14~37			20mm 22/27	45	61	55.45	57.30
	20	12~42	12~40	12~40	12~40	14~42	12~40	14~42				50	67	61.80	63.66
	22	12~52	12~48	12~48	12~50	14~52	12~50	14~52				60	80	68.15	70.03
	24	12~59	12~50	12~50	12~57	14~59	12~57	14~59				67	87	74.55	76.39
	25	12~59	12~50	12~50	12~57	14~59	12~57	14~59			25mm 27/32	67	87	77.70	79.58
	26	12~59	12~50	12~50	12~57	14~59	12~57	14~59				67	87	80.90	82.76
	28	12~67	12~57	12~50	12~65	14~67	12~65	14~67				75	95	87.25	89.13
	30	12~76	12~65	12~50	12~74	14~76	12~74	14~76			30mm 32/37	84	104	93.65	95.49
	32	20~80	20~65	20~50	20~80	22~82	20~75	22~82				90	111	100.00	101.86
	34	20~80	20~65	20~50	20~80	22~92	20~75	22~92				95	115	106.40	108.23
	36	20~80	20~65	20~50	20~80	22~94	20~75	22~94			40mm 43/48	102	123	112.75	114.59
	40	20~80	20~65	20~50	20~80	22~95	20~75	22~95				115	135	125.45	127.32
	44	20~80	20~65	20~50	20~80	22~95	20~75	22~95				130	152	138.20	140.06
	48	20~80	20~65	20~50	20~80	22~95	20~75	22~95			50mm 53/58	140	160	150.95	152.79
	50	20~80	20~65	20~50	20~80	22~95	20~75	22~95				150	170	157.30	159.15
	60	20~80	20~65	20~50	20~80	22~95	20~75	22~95				175	200	189.10	190.99

Timing Pulley Teeth Type T10-Type A

皮帶輪齒形T10-A型

Order Ex. 訂購範例

HFA051-□-12-□-d-(d1-d2-d3)-□-(L2-L3-L4)-T10-A

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Alterations	追加工名稱	Description	加工說明	Order Ex.	訂購範例
O		Set Screw Angle 變更止迴螺絲角度		HFA051-A-12-I-8-15-T10-A-O	Set Screw Angle Change From 120° to 90° 止迴螺絲角度從120°變更為90°
P		Side Tapped Hole(3/4/6) 側面攻牙孔加工(3/4/6孔)		HFA051-A-12-I-8-15-T10-A-P3	Side Tapped 3 Holes 側面攻牙孔加工(3孔)
Q		Side Through Hole(3/4/6) 側面貫穿孔加工(3/4/6孔)		HFA051-A-12-I-8-15-T10-A-Q4	Side Through 4 Holes 側面貫穿孔加工(4孔)
R		Flange not Attached 法蘭不鉚接		HFA051-A-12-I-8-15-T10-A-R	Flange not Attached 法蘭不鉚接
S		Flange Cut 法蘭切割		HFA051-A-12-I-8-15-T10-A-S	Flange Cut 法蘭切割
T		Tapped Hole Dimensions 牙孔尺寸變更		HFA051-A-12- -8-15-T10-A-T	Tapped Hole Dimensions Change 牙孔尺寸變更