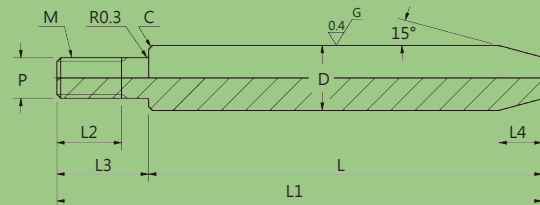


HFP030



D (mm)	Roundness 真圓度(μm)
<13	0.004
<20	0.005
<30	0.006

D (mm)	Hardness Penetration 淬火深度(mm)	
	SUJ2	SUS440C
<10	0.5	0.5
<13	0.7	0.5
<20	0.7	0.7
<25	1.0	0.7

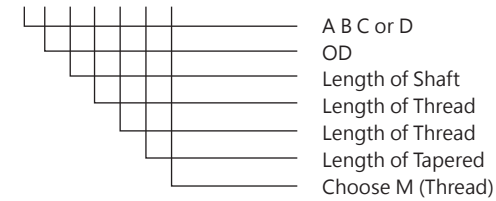
L (mm)	TOL. 公差(mm)
<6	±0.1
<30	±0.2
<120	±0.3
<400	±0.5
<1000	±0.8
<1500	±1.2

Type 品名	Material 材質	Heat Treatment 熱處理	Hardness 硬度	Surface Treatment 表面處理	Coating Thickness 鍍膜厚度	Delivery 交貨日
HFP030-A	SUJ2(1.3505) 軸承鋼	Surface Hardened 高頻淬火	HRC58~	-	-	5 Working Days 5 個工作日
HFP030-C				Hard Chromium Electroplating 鍍硬鉻	5μm	
HFP030-D	SUS440C (1.4125) 不鏽鋼		HRC56~	-	-	
HFP030-B				-	-	

Type	D	TOL.	L (u:1mm)	L2 (u:1mm)	L3 (u:1mm)	L4 (u:1mm)	M=P	Max.L1	C
HFP030-A HFP030-B HFP030-C HFP030-D	6	-0.004 -0.012	25~198	When P≤6 L2≤L3-2	2≤L3≤Px5	5~7	3/4/5/6	200	0.5
	8	-0.005 -0.014	25~198		2≤L3≤Px5	5~10	3/4/5/6/8	200	0.5
	10	-0.005 -0.014	30~198		2≤L3≤Px5	5~14	4/5/6/8/10	200	0.5
	12	-0.006 -0.017	40~298		2≤L3≤Px5	5~18	5/6/8/10/12	300	0.5
	13	-0.006 -0.017	40~298	When P=8&10 L2≤L3-3	2≤L3≤Px5	5~20	5/6/8/10/12	300	0.5
	15	-0.006 -0.017	50~298		2≤L3≤Px5	10~24	5/6/8/10/12	300	0.5
	16	-0.006 -0.017	50~498		2≤L3≤Px5	10~25	5/6/8/10/12/16	500	0.5
	18	-0.006 -0.017	60~498		2≤L3≤Px5	10~28	5/6/8/10/12/16	500	0.5
	20	-0.007 -0.020	60~498	When P≥12 L2≤L3-5	2≤L3≤Px5	10~32	5/6/8/10/12/16/20	500	1.0

Order Ex. 訂購範例

HFP030-□-6-L-L2-L3-L4-M



選擇導桿材質
外徑尺寸
導桿長度
螺紋牙長
螺紋長度
螺紋長度
錐角長度
選擇螺紋M

Alterations	追加加工名稱	Description	加工說明	Order Ex.	訂購範例
B		Adds wrench flats 單板手槽或雙板手槽加工		HFP030-A-6-100-10-20-5-M5-B or 2B	Wrench flats at one or two locations 單板手槽或雙板手槽